

WYKONANIE: d1 – hartowane, szlifowane (g6). Łeb stożkowy formowany na gorąco.

VERSION: d1 – hardened through and fine ground finished. Countersunk Head: Hot folded.

MATERIAŁ: № 1.2510 (F 522)

MATERIAL: № 1.2510 (F 522)

TWARDOSĆ: Trzpień: (d1): 60±2 HRc

Łeb: 45±5 HRc

HARDNESS: Shaft: (d1): 60±2 HRc

Head: 45±5 HRc

ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA: MIN 220°C

TEMPER RESISTANCE: At least 220°C

d1 g6	d2 -0,2	K +0,2 +0	r	L +1									
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315
1,0	1,8	1,19	0,3			•	•	•	•		•		
1,1	1,8	1,11	0,3				•	•	•		•		
1,2	2,0	1,19	0,3				•	•	•		•		
1,25	2,0	1,15	0,3				•	•	•		•		
1,3	2,0	1,11	0,3				•	•	•		•		
1,4	2,2	1,19	0,3				•	•	•		•		
1,5	2,2	1,11	0,3			•	•	•	•		•		
1,6	2,5	1,28	0,3				•	•	•		•		
1,7	2,5	1,19	0,3				•	•	•		•		
1,75	2,8	1,15	0,3				•	•	•		•		
1,8	2,8	1,37	0,3				•	•	•		•		
1,9	2,8	1,28	0,3				•	•	•		•		
2,0	3,0	1,37	0,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•
2,1	3,2	1,45	0,3				•	•	•		•		
2,2	3,2	1,37	0,3				•	•	•		•		
2,25	3,5	1,32	0,3				•	•	•		•		
2,3	3,5	1,54	0,3				•	•	•		•		
2,4	3,5	1,45	0,3				•	•	•		•		
2,5	3,5	1,37	0,3		•	•	•	•	•	•	•	•	
2,6	4,0	1,71	0,3				•	•	•		•		
2,7	4,0	1,63	0,3				•	•	•		•		
2,75	4,0	1,58	0,3				•	•	•		•		
2,8	4,0	1,54	0,5				•	•	•		•		
2,9	4,0	1,45	0,5				•	•	•		•		
3,0	4,5	1,80	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,1	4,5	1,71	0,5				•	•	•		•		
3,2	4,5	1,63	0,5				•	•	•		•		
3,25	4,5	1,58	0,5				•	•	•		•		
3,3	4,5	1,54	0,5				•	•	•		•		
3,4	4,5	1,45	0,5				•	•	•		•		
3,5	5,0	1,80	0,5			•	•	•	•	•	•	•	
3,6	5,0	1,54	0,8				•	•	•		•		
3,7	5,0	1,45	0,8				•	•	•		•		
3,75	5,0	1,58	0,8				•	•	•		•		
3,8	5,0	1,54	0,8				•	•	•		•		
3,9	5,0	1,45	0,8				•	•	•		•		

PRZYKŁAD ZAMAWIANIA: Wypychacz TES: d1=3,0 mm

ORDER EXAMPLE: Ejector pin TES: d1=3,0 mm

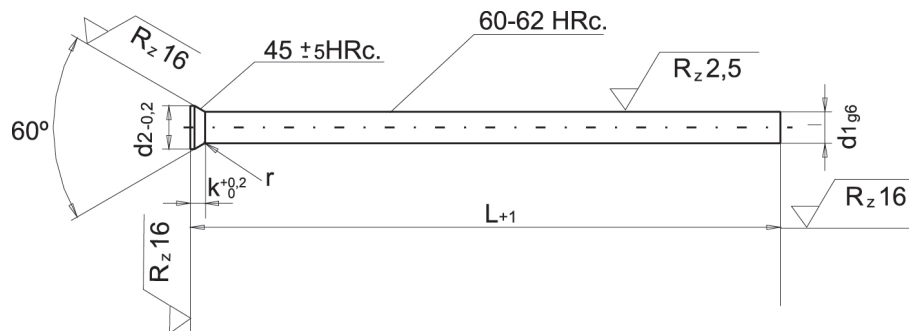
L=63 mm

L=63 mm

Nr. katalogowy: TES-030063

Order number: TES-030063

WYPYCHACZ Z ŁBEM STOŻKOWYM – DIN 1530 TYP D  
 EJECTOR PIN COUNTERSUNK HEAD – DIN 1530 TYPE D



WYKONANIE: d1 – hartowane, szlifowane (g6). Łeb stożkowy formowany na gorąco.  
 VERSION: d1 – hardened through and fine ground finished. Countersunk Head: Hot folded.

MATERIAŁ: № 1.2510 (F 522)  
 MATERIAL: № 1.2510 (F 522)

TWARDOŚĆ: Trzpień: (d1): 60±2 HRc  
 Łeb: 45±5 HRc  
 HARDNESS: Shaft: (d1): 60±2 HRc  
 Head: 45±5 HRc

ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA: MIN 220°C  
 TEMPER RESISTANCE: At least 220°C

d1 g6	d2 -0,2	K +0,2 +0	r	L +1										
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315	
4,0	5,5	1,80	0,8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,1	5,5	1,71	0,3				•	•	•		•			•
4,2	5,5	1,63	0,3				•	•	•		•			
4,25	5,5	1,58	0,3				•	•	•		•			
4,4	5,5	1,45	0,3				•	•	•		•			
4,5	6,0	1,80	0,3			•	•	•	•	•		•		
4,6	6,0	1,63	0,3				•	•	•		•			
4,75	6,0	1,58	0,3				•	•	•		•			
5,0	6,5	1,80	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,1	6,5	1,71	0,3				•	•	•		•			
5,2	6,5	1,63	0,3				•	•	•		•			
5,25	6,5	1,39	0,3				•	•	•		•			
5,3	6,5	1,58	0,3				•	•	•		•			
5,4	6,5	1,45	0,3				•	•	•		•		•	•
5,5	7,0	1,80	0,5			•	•	•	•	•	•			
5,6	7,0	1,63	0,5				•	•	•		•			
5,75	7,0	1,38	0,5				•	•	•		•			
6,0	8,0	2,23	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	9,0	3,16	0,5				•	•	•	•	•	•		
7,0	9,0	2,73	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•
7,5	10,0	3,16	0,5				•	•	•		•	•	•	•
8,0	10,0	2,73	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,5	11,0	3,16	0,5				•	•	•		•	•		
9,0	11,0	2,73	0,5				•	•	•		•	•	•	•
10,0	12,0	2,73	0,5		•	•	•	•	•		•	•	•	•
12,0	14,0	2,73	0,5			•	•	•	•		•	•	•	•
14,0	16,0	3,23	0,8			•	•	•	•		•	•	•	•
16,0	18,0	3,23	0,8			•	•	•	•		•	•	•	•

PRZYKŁAD ZAMAWIANIA: Wypychacz TES: d1=16,0 mm  
 ORDER EXAMPLE: Ejector pin TES: d1=16,0 mm

L=80 mm  
 L=80 mm

Nr. katalogowy: TES-160080  
 Order number: TES-160080