

WARIANTY WYKONANIA ALTERATIONS

<p>Zmienione „Lu” lub „B” – niestandardowe Altered „Lu” or „B” – non standard</p>	<p>Zmienione „P” i „W” – poniżej zakresu katalogowego Altered „P” & „W” – below standard catalogue range</p>	<p>Zmienione „H” – zmniejszona średnica głowicy stemplowej lub obsady matrycy Altered „H” – reduced head diameter punches or dies</p>
<p>Zmienione „T” – zredukowana grubość głowicy na stemplach lub matrycach ATX – dokładność grubości głowicy $\pm 0,013$ Altered „T” – reduced head thickness on punches or dies ATX – precision head thickness $\pm 0,013$</p>	<p>Zmienione „L” – skrócona długość całkowita ATX – dokładność długości całkowitej $\pm 0,013$ Altered „L” – shortened overall Length ATX – precision overall Length $\pm 0,013$</p>	<p>Zmienione „B” – średnica trzonka mniejsza niż katalogowe wymiary stempli lub matryc Altered „D” – Shank diameter smaller than catalogue dimensions punches or dies</p>
<p>Zmienić wypychacz – wypychacz niestandardowy Alternate ejector – non standard ejector</p>	<p>Końcówka stożkowa Conical point</p>	<p>Ścięcie pod kątem Angle shear</p>
<p>Złota powłoka „TIPCO” – powłoka z azotku tytanu dla lepszej odporności na zużycie TIPCO gold coating – titanium nitride coating for greater wear resistance</p>	<p>Ścięcie „Szczyt dachu” Rooftop shear</p>	<p>Zbieżność w kierunku chwytu Back taper</p>