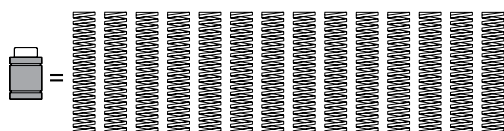


# N<sub>2</sub> – KORZYŚCI

## N<sub>2</sub> – BENEFITS

### Mniej miejsca

#### Less Space



#### KORZYŚCI:

Znaczna redukcja wymaganej przestrzeni, wysokości, objętości oraz urządzeń pomocniczych.

#### REZULTAT:

Pokaźna obniżka kosztów.

#### BENEFITS:

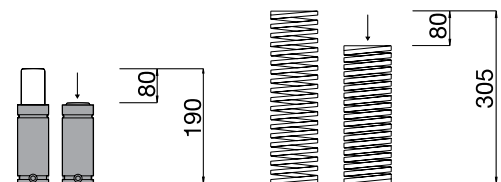
Considerable reduction of required surface. Considerable reduction of height. Considerable reduction of occupied volume. Considerable reduction of retaining and pre-load devices.

#### RESULT:

Great saving of money.

### Mniejsze wysokości

#### Less Height



#### KORZYŚCI:

Znaczna redukcja wysokości przy zachowaniu jednakowego ugięcia roboczego i siły. Możliwość uzyskania kompaktowej konstrukcji narzędzia.

#### REZULTAT:

Pokaźna obniżka kosztów.

#### BENEFITS:

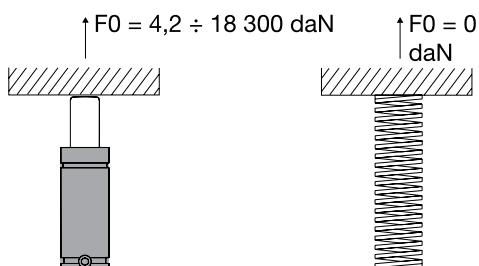
Considerable height reduction for the same working deflection and force. Compact tool construction.

#### RESULT:

Great saving of money.

### Większe siły

#### Large Forces



#### KORZYŚCI:

Eliminacja skoku jałowego, łatwiejszy i szybszy montaż.

#### REZULTAT:

Pokaźna obniżka kosztów.

#### BENEFITS:

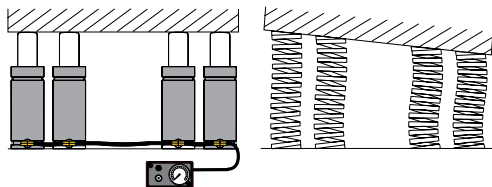
No pre-load. Easier and quicker fitting.

#### RESULT:

Great saving of money.

# N<sub>2</sub> – KORZYŚCI N<sub>2</sub> – BENEFITS

## Kontrola siły Controlled Forces

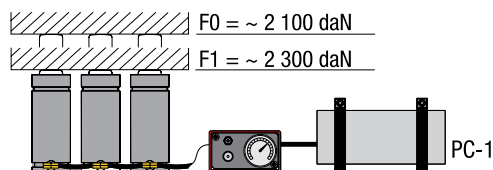


**KORZYŚCI:** Zachowanie jednakowej siły przy każdym punkcie styku. Siły mogą zostać rozłożone dokładnie tam gdzie jest to potrzebne. Możliwość ciągłej kontroli ciśnienia sprężyn poprzez panel kontrolny.  
**REZULTAT:** Zachowanie ciągłości produkcji, zachowanie większej żywotności narzędzi, obniżka kosztów.

**BENEFITS:** Balanced force on each contact point. Forces may be positioned exactly where required. System may be constantly monitored for pressure.

**RESULTS:** Constant production conditions of piece-parts. Longer life for punches and tools. Money saving.

## Konstans siły Almost Constant



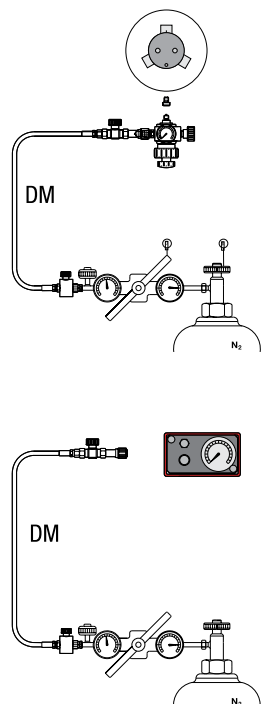
es.:  
n.3 H1000 - 50  
(F0 = ~ 700 daN)  
P = 100 bar

**KORZYŚCI:** Maksymalna kontrola detali podczas tłoczenia i wykrawania. Redukcja odpadów.

**REZULTAT:** Obniżka kosztów.

**BENEFITS:** Maximum control of piece-parts during forming and drawing operations.

**RESULTS:** Controlled production conditions on piece-parts. Less rejection of piece-parts. Money saving.



## Regulacja sił Adjustable Forces

**KORZYŚCI:** Zastosowanie sprężyn gazowych pozwala na wykorzystanie faktycznie wymaganych wartości sił. Pewność zdefiniowanych sił. Sprężyny mogą być zastosowane ponownie przy operacjach wymagających innych sił.

**REZULTAT:** Elastyczne wykorzystanie. Obniżka kosztów.

**BENEFITS:** Cylinders applied to provide the real forces required. Assurance of defined forces. The same cylinder may be re-used for different power application.

**RESULTS:** Flexible usage. Saving of money.